

설명

Permabond® Polyolefin Primer (POP프라이머)는 퍼마본드 순간접착제로 접합하기 전에 폴리올레핀, PTFE(테플론) 및 실리콘의 표면 처리를 위해 개발되었습니다.

PTFE(테플론), 폴리프로필렌(PP), 폴리에틸렌(PE) 및 실리콘과 같은 플라스틱은 표면 에너지가 낮아 특수 표면 처리 없이 접합하기 어렵습니다. 그러나 "POP프라이머"로 표면처리한 후에는 기판보다 더 강한 내구성 있는 접합을 얻을 수 있습니다.

생체적합성

ISO 10993-5 세포독성

물리적 특성

형태	무색 액체
점도 @ 25°C	0.6 mPa.s (cP)
비중	0.7
끓는점	98°C
인화점	-4°C
증발속도	2.8 (butyl acetate = 1)
건조시간 @23°C	30 초
UV-형광	Yes

보관 및 취급

보관 온도	5 ~ 25°C (41 ~ 77°F)
-------	----------------------

Permabond® POP프라이머를 순간접착제와 직접 혼합하지 마십시오.

사용자는 무해하든 무해하지 않든 모든 물질은 양호한 산업 위생의 원칙에 따라 취급해야 한다는 점을 기억해야 합니다. 전체 정보는 물질안전보건자료(SDS)에서 얻을 수 있습니다.

제품 특성

기판	프라이머 미사용	프라이머 사용
4mm 폴리프로필렌(PP)를 105로 접착	0.5 MPa 접착 실패	7.1 MPa 기판 파괴
4mm 폴리프로필렌(PP)를 2050으로 접착	0.27 MPa 접착 실패	7.0 MPa 기판 파괴
2mm 폴리프로필렌(PP)를 105로 접착	0.11 MPa 접착 실패	3.5 MPa 기판 파괴
2mm 폴리프로필렌(PP)를 2050으로 접착	0.15 MPa 접착 실패	3.4 MPa 기판 파괴
2mm 폴리에틸렌(PE)를 2050으로 접착	0 MPa 접착 실패	2.7 MPa 기판 파괴
6mm PTFE와 연강을 105로 접착	0 MPa 접착 실패	4.0 MPa 접착 실패

이 기술자료(TDS)는 지침 정보를 제공하며, 사양을 구성하지 않습니다.

제품 특성

폴리올레핀 (PE, PP)	결합 강도가 크게 향상
실리콘	결합 강도가 크게 향상
불소고분자 (PTFE, FEP, PFA, ETFE)	결합 강도 증가
PBT, PMP, PPS, Polystyrene, Polyurethane	결합 강도가 크게 향상
ABS	결합 강도 개선 없음
DAP, Polyamide	강도가 감소할 수 있음

사용방법

- 1) 프라이머를 도포하기 전에 표면은 깨끗하고 건조하며 기름이 없어야 합니다.
- 2) Permabond® POP프라이머는 깨끗한 천이나 브러시를 사용하여 닦거나, 담그거나, 분무하는 방식으로 낮은 에너지 표면에만 도포해야 합니다.
- 3) 접합하기 전에 프라이머를 주변 온도에서 건조시켜야 합니다.
- 4) 폴리올레핀의 경우, POP 처리를 한 후 최대 2시간 이내에 Permabond® 순간 접착제를 사용하여 접착할 수 있습니다. (특정 폴리올레핀의 혼합물에 따라 달라질 수 있습니다). PTFE의 경우 즉시 접착하는 것이 좋습니다.
- 5) 작업 시간과 경화 속도는 선택한 기판과 접착제에 따라 달라집니다. (작업 시간은 접합부가 조립된 후 충분한 강도가 형성되어 접합부를 취급할 수 있는 시간까지의 기간을 의미합니다.)
- 6) 최대 접착 강도를 위해, 접착제를 23°C에서 24시간 동안 경화시키십시오.

Permabond® POP프라이머는 특정 플라스틱에서 손상을 최소화하고 성능을 극대화하도록 제조되었습니다. 그러나, 생산에 사용하기 전에 제품의 호환성을 테스트하는 것이 권장됩니다.

비디오 링크

표면처리:

<https://youtu.be/8CMOMP7hXJU>

POP Primer 사용방법:

<https://youtu.be/G9yz8OqThJk>



www.permabond.com

• UK: 0800 975 9800

• General Enquiries: +44 (0)1962 711661

• US: 732-868-1372

• Asia: + 86 21 5773 4913

• KOREA: 02 6464 9977

info.europe@permabond.com

info.americas@permabond.com

info.asia@permabond.com

Sales@inlcompany.com

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.